

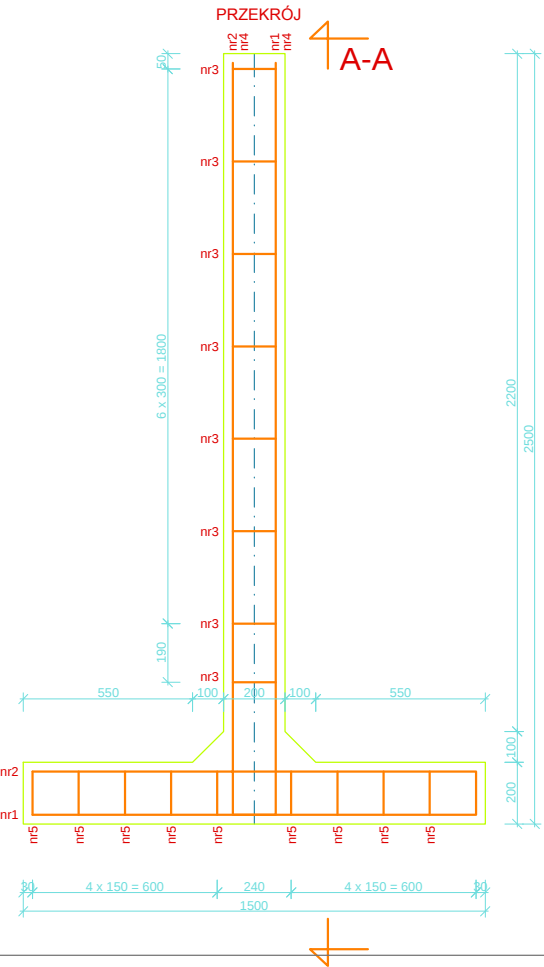
RYSUNEK WARSZTATOWY Z ZESTAWIENIEM MATERIAŁU

nr 7, kształtnik 50x50x5 (2szt)
L= 200 mm

nr 6

nr 2, 2 Ø8mm, L= 930mm

UWAGA:
1. pręt nr6 podwiązać pod zbrojenie nr1 oraz nr2

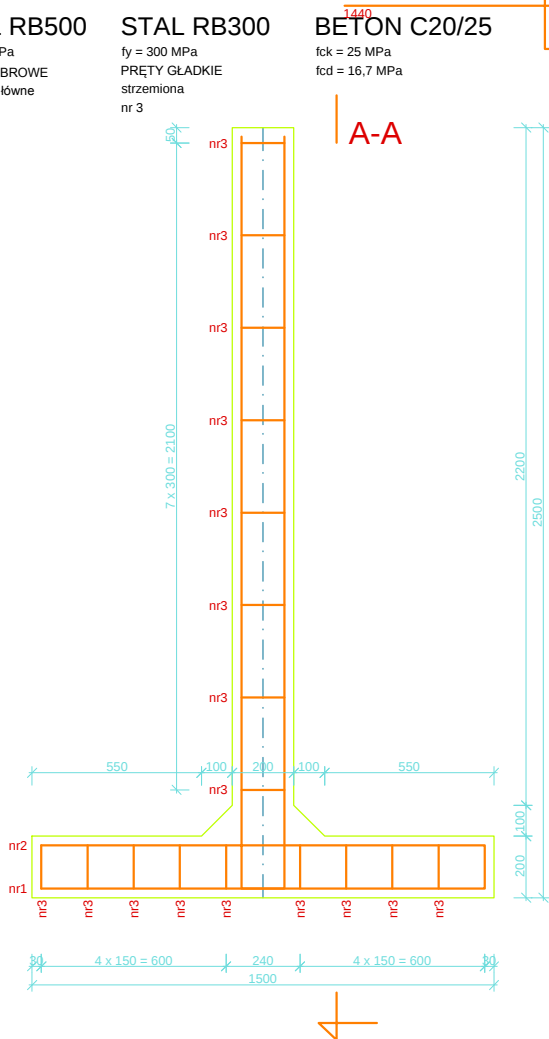


STAL RB500
fy = 500 MPa
PRĘTY ŻEBROWE
zbrojenie główne
nr1, nr2

STAL RB300
fy = 300 MPa
PRĘTY GŁADKIE
strzemiona
nr 3

BETON C20/25
f_{ck} = 25 MPa
f_{cd} = 16,7 MPa

RYSUNEK WARSZTATOWY Z ZESTAWIENIEM MATERIAŁU



STAL RB500
fy = 500 MPa
PRĘTY ŻEBROWE
zbrojenie główne
nr1, nr2

STAL RB300
fy = 300 MPa
PRĘTY GŁADKIE
strzemiona
nr 3

BETON C20/25
f_{ck} = 25 MPa
f_{cd} = 16,7 MPa

UWAGA:
1. pręt nr4 podwiązać pod zbrojenie nr1 oraz nr2

[illegible]

Temat: Przebudowa układu technologicznego
komunalnej oczyszczalni ścieków w
miejscowości Bledzew

Inwestor: Gmina Bledzew, Zakład Gospodarki Komunalnej
ul. Kościuszki 35, 66-350 Bledzew

Lokalizacja: dz. 165, 166, 167, 66-350 Bledzew, obr. Bledzew

Branża:	BUDOWLANA	NR ark. 16
---------	-----------	------------

Nazwa rysunku: Ściana oporowa SC1, SC2		Skala: 1:50
Projektował: inż. Witold Jurga upr. 4752/61	Podpis	Data: 2013.09.20

Opracował: inż. Damian Skoczylas	Podpis	Data: 2013.09.20
----------------------------------	--------	---------------------